

VOCE DI CAPITOLATO PER:

## **Formar Altro Timbersafe<sup>TM</sup>**

La pavimentazione dovrà essere eseguita utilizzando un pavimento vinilico antisdrucchiolo ad elevata pulibilità prodotto con l'utilizzo della Tecnologia "Easyclean Maxis Ester Based System" che rende estremamente semplici le operazioni di pulizia e manutenzione e quindi permette una notevole riduzione dei costi di gestione.

Dovrà essere costituita da uno strato d'uso in vinile trasparente di alta qualità (K 70) e poliestere. Dovrà contenere inoltre quarzo, granuli abrasivi di ossido di alluminio in percentuale non inferiore al 15% in tutto lo spessore e il 3% di particelle di vetro riciclato. La pavimentazione dovrà avere un supporto in vinile stampato ad effetto legno rinforzato da fibra di vetro tessuta non-woven.

L'effetto antisdrucchiolo dovrà essere garantito dall'intera struttura del pavimento. Il prodotto dovrà contenere nella miscela un battericida permanente che ne garantirà l'igienicità e dovrà avere una bassa emissione di Sostanze Tossiche Organiche (T.V.O.C.) secondo EN 15052. Dovrà essere prodotto da azienda che opera in regime di qualità controllata e certificata ISO 14001, ISO 9001, EN 29002. Dovrà essere prodotto in rotoli di altezza m. 2, lunghezza m. 20 (EN 426), strato d'uso 0,7 mm, spessore totale mm 2,0 (EN 428), peso 2,6 Kg/Mq (EN430). La pavimentazione dovrà soddisfare i requisiti della norma EN 14041, EN 13845 e possedere il marchio CE e la Dichiarazione di Conformità del produttore.

Il pavimento dovrà essere antisdrucchiolo e conforme alle prescrizioni del D.Lgs 81/2008 (T.U. per la sicurezza) e alla legge 13/89 (superamento barriere architettoniche).

Inoltre dovrà essere classificato antisdrucchiolo secondo EN 13845 Annex C classe ESf e secondo EN 13893: 2002 classe DS.

Dovrà rispettare i requisiti di igienicità e atossicità previsti dal D.Lgs.193/2007 e Reg. CE 852/2004.

Dovrà contenere bio-plasticanti provenienti da fonti rinnovabili ed essere certificato BRE Global classe "A+/A".

I giunti del pavimento dovranno essere saldati a caldo, EN684, con apposito cordolo fornito dal produttore. L'impermeabilità all'acqua del pavimento dovrà essere certificata secondo EN 13553. Il pavimento dovrà essere incollato con collante poliuretano bi-componente.

### **Caratteristiche Tecniche secondo EN 14041 EN 13845**

<b>Destinazione d'uso</b>	EN 13845: Classe 34-43
<b>Resistenza all'usura</b>	EN 13845 Annex D: Classe 34-43
	Perdita di materiale <10%
<b>Sollecitazione sedia a rotelle</b>	EN 425: nessun danno
<b>Impermeabilità</b>	EN 13553: ottima
<b>Impronta residua</b>	EN 433: 0,04 mm.
<b>Stabilità dimensionale</b>	EN 434: trasversale 0% - longitudinale 0%
<b>Flessibilità</b>	EN 435 metodo A: Nessuna screpolatura (mandrino 20 mm.)
<b>Stabilità alla luce</b>	EN 20105 B02 metodo 3: >6
<b>Valore riflessione luce LRV</b>	BS 8493:2008
<b>Utilizzo con riscaldamento sotto pavimento</b>	EN 12667 (Conduktivität Termica): Adatto
<b>Comportamento elettrico</b>	EN 1815 < 2kV: Antistatico
<b>Abbattimento acustico</b>	ISO 140-8: 3 db
<b>Resistenza alle macchie</b>	EN 423: ottima resistenza
<b>Resistenza al fuoco</b>	EN 13501-1 Classe Bfl, s1
<b>Scivolosità</b>	EN 13845 Annex C: Classe ESf 33,5° EN 13893-2002: classificato in DS con coefficiente d'attrito longitudinale $\mu$ 0,40, trasversale $\mu$ 0,33 T.R.R.L. Pendulum Test: 58 asciutto, 49 bagnato. DIN 51130: R10